

*** PRESENTATION ***

d'un support pour la mise à
longueur de différentes vis au
touret à meuler

Support de Meulage de Vis
screw grinding holder

APPLICATION

- Tout type de vis de différents diamètres de 1 à 10mm
- Après sciage de la longueur excédentaire
- La vis a besoin d'être ajustée
- De réaliser un chanfrein
- D'être mesurer

Danger sans cet outil

- .Ces doigts ou une pince
- .Risque de voir la vis éjectée et perdue
- .Se coincer dans la meule
- .Pas de précision

Avantages avec cet outil

- Après sciage de la longueur excédentaire
- Pas de pince et pas ses doigts
- Réaliser la mise à longueur par meulage et rotation de la vis avec le tournevis adapté à la vis
- la mesurer sans se brûler les doigts
- Réaliser un chanfrein « par inclinaison de l'outil »
- La vis et bien maintenue par le tournevis adapter à la tête de vis
- Maintien de la vis par cet outil à découvrir ci-dessous

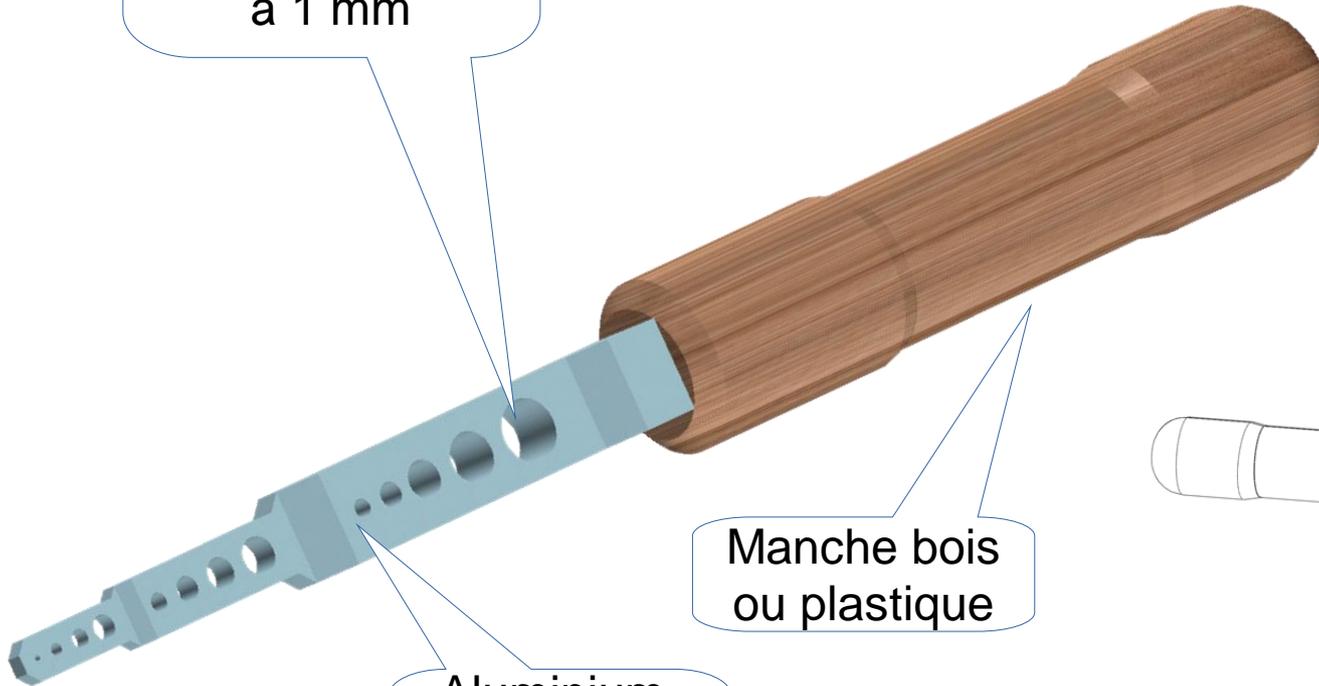
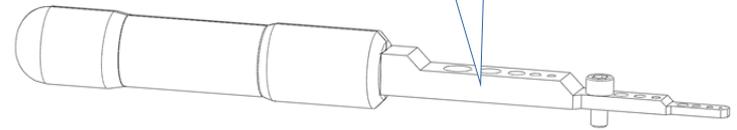
L'OUTIL

L'outil avec ses
trous de \varnothing
différents de 10
à 1 mm

Manche bois
ou plastique

Aluminium,
verre ou
acier

3 épaisseurs 10mm,
5.5 mm, 4 mm



PRINCIPE de mise à longueur de vis par MEULAGE

